



Ковка представляет собой первичную обработку металла. Процесс ковки заключается в том, что заготовка, положенная на наковальню под ударами молота приобретает нужную форму. При изготовлении ювелирных изделий из золота процесс ковки состоит в изменении поперечного сечения в холодном и в горячем состояниях, не прибегая к снятию стружки. Золото достаточно пластично и в холодном состоянии, поэтому заготовки из золота очень редко подвергают нагреву. Есть два вида ковки – первичная и окончательная. Первичная ковка представляет собой предварительную подготовку золотой заготовки к дальнейшей ее обработке при помощи прокатки, деформации, волочении и так далее. Под окончательной ковкой понимают все виды кузнечной работы, посредством которых, золотому изделию придается требуемая форма.